

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	3
Глава I. Изготовление корпусных деталей	5
1. Конструктивно-технологическая характеристика	5
2. Изготовление заготовок корпусных деталей	8
3. Механическая обработка корпусных деталей	10
4. Термическая обработка	92
5. Контроль корпусных деталей	94
Глава II. Изготовление оправ, колец, тубусов	110
1. Конструктивно-технологическая характеристика деталей	110
1. Технологический процесс изготовления оправ, колец, тубусов	113
3. Предварительная токарная обработка	115
4. Основные положения по проектированию операций обработки оправ на токарно-револьверных станках	127
5. Окончательная токарная обработка	135
6. Обработка вспомогательных поверхностей	145
7. Обработка окулярной резьбы	154
8. Особенности обработки оправ из титановых сплавов	165
9. Особенности обработки корпусов-тубус	169
10. Контроль оправ и тубусов	
Глава III. Изготовление зубчатых колес	178
1. Цилиндрические зубчатые колеса	178
2. Червячные колеса	208
3. Конические зубчатые колеса	213
4. Зубчатые рейки	216
5. Зубчатые барабаны пленкопротяжных механизмов	217
Глава IV. Изготовление кулачков	219
1. Общие сведения	219
2. Технология изготовления кулачков	220
Глава V. Изготовление платин и деталей пленкопротяжных механизмов	261
1. Общие сведения	261
2. Получение отверстий в платинах	262

3. Изготовление рычагов	275
4. Изготовление деталей пленкопротяжных механизмов	279
5. Изготовление деталей ирисовых диафрагм	282
Глава VI. Изготовление шкал	286
1. Конструктивно-технологическая характеристика шкал	
2. Способы нанесения делений, цифр, знаков и других изображений на шкалах	287
3. Изготовление шкал способом офсетного печатания	295
4. Изготовление шкал на оксидированном алюминии и его сплавах	299
Список литературы	301

*Алексей Николаевич Малов,
Владимир Павлович Законников*

ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ ОПТИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ

Редактор издательства **Л. К. Тучкова**
 Технический редактор **А. И. Захарова** Корректор **А. А. Снастина**
 Переплет художника **А. Я. Михайлова**

Сдано в набор 31/X 1975 г.	Подписано к печати 23/1 1976 г.	T-00536.
Формат 60×90 ^{1/16} .	Бумага типографская № 2.	Усл. печ. л. 19,0.
Уч.-изд. л. 21,0.	Тираж 10 000 экз.	Заказ 614.
		Цена 1 р. 16 к.

Издательство «Машиностроение» 107885, Москва, Б-78, 1-й Басманный пер., 3

Ленинградская типография № 6 Союзполиграфпрома при Государственном комитете Совета Министров СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
 193144, Ленинград, С-144, ул. Моисеенко, 10